

GLAXS EASY

Extra čiré dvousložkové gelové lepidlo s nulovou mírou žloutnutí pro viditelné spoje
Bi-component extraclear glue in gel-zero yellowing-for visible bonding and mitering

Transparentní lepidlo na bázi RES-GLAXS BM s oběma složkami jako vertikální tixotropní pasta. Používá se pro bezpečné a trvanlivé spárování a lepení mramoru, kamene, žuly, křemene, keramiky a kovů. Vhodné pro venkovní i vnitřní použití s nulovým žloutnutím na slunci.

Extra-clear glue, made with RES-GLAXS BM, with both parts in thixotropic paste. Suitable to fill and to glue safely and firmly marble, stone, granite, quartz, ceramics and metal.

Suitable for outdoor and indoor application with zero yellowing outdoor

Hlavní přednosti / Main features

- + extra silné lepení / *extra strong bonding*
- + extra čiré
- + lehké míchání / *easy to dose*
- + nulové žloutnutí / *zero yellowing*
- + reaktivita při nízké teplotě / *good reactivity at low temperatures*

Materiali / Surfaces



Přírodní kámen keramika Aglomeráty
Natural Stone Ceramic Quartz

Další vlastnosti / Secondary features

- + interiér a exteriér
- + lehce leštitelné / *easy to polish*
- + žádné smršťování / *no shrinkage*

Před/Po aplikaci / Before/after application

n.d.

CERTIFIKACE / CERTIFICATIONS

/

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA / CARATTERISTICHE TECNICHE

/

VÝROBEK POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Informace obsažené v tomto datovém listu vycházejí z testů provedených v našich laboratořích a jsou korigovány na základě našich zkušeností. Tyto údaje mohou být změněny bez předchozího upozornění a nejsou právně relevantní. Zákazník je zodpovědný za ověření vhodnosti výrobku před jeho použitím. Zákazník je povinen zajistit, aby použití výrobku bylo v souladu s platnými zákony, předpisy a pokyny země použití.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.

NÁVOD NA POUŽITÍ / INSTRUCTIONS FOR USE

Výrobek skladujte v původních obalech. V automatických dávkovacích systémech zabraňte kontaktu s kovovými částmi z mědi, mosazi a podobných slitin, které mohou zrezivět. Používejte nerezovou ocel nebo plasty odolné vůči korozivním kapalinám, nikdy nepoužívejte PVC.

Z obou tub A a B vytlačte stejné množství lepidla / iniciátoru. Jde o váhový poměr 1:1, v případě potřeby množství odvažte. Intenzivně promíchejte a pokračujte v používání. Část B na vzduchu tvrdne, vyhněte se delšímu kontaktu s ním. Tuby vždy uzavřete a po otevření spotřebujte do dvou týdnů. Při míchání používejte čisté nástroje. V případě potřeby přidejte barvy a pigmenty do složky A (2-4%).

Ujistěte se, že materiál, na který bude lepidlo aplikováno, je zcela suchý a čistý. Není vhodné pro ponoření do vody po vytvrzení. V případě automatických dávkovačů doporučujeme denně kontrolovat dávkování. K čištění zařízení používejte nemastná rozpouštědla, jako je aceton a butylacetát. Nepoužívejte vodu ani alkohol. Při používání vždy používejte ochranné rukavice a brýle, v každém případě si přečtěte příslušný bezpečnostní list část A a B.

The glue and hardener must be kept in the original cans/tins. For the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass or similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, use only plastic resistant to corrosive liquids. Take out from the two containers A and B the required amounts indicated IN WEIGHT of the two components. Mix very well the 2 parts A+B and proceed to use. Part B is air sensitive: avoid long exposure time to it. Close the packaging after usage and once opened do use the product within two weeks. During the mixing use clean tools. Ensure that the marble to be treated with the resin is completely dry and clean. Not recommended for water soaking after hardening. In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day. To clean the tools, we suggest to use aromatic and light solvent, like acetone and butyl acetate. Always wear safety gloves and safety glasses while using the product, however see the safety data sheet of part A and B.

TECHNICKÁ DATA		TECHNICAL DATA	
Viskozita část A při 25°C	tixotropní pasta	Viscosity part A 25°C	Tixotropic paste
Viskozita část B při 25°C	tixotropní pasta	Viscosità part B 25°C	Tixotropic paste
Hustota část A / část B při 25°C gr/cm ³	1.1 / 1.1	Density part A / part B at 25°C gr/cm ³	1.1 / 1.1
Vzhled A/ Vzhled B	Extra čirý gel / Extra čirý gel	Aspect part A / Aspect part B	Soft gel extraclear / soft gel extraclear
Směšovací poměr A+B	100 + 100	Mixing Ratio in weight A+B	100 + 100
Doba zatvrdnutí při 25°C	6 - 8 min	Gel time in bulk at 25°C	6 - 8 min
Doba ztráty lepkavosti při 25°C 50% relativní vlhkosti	cca 1h 40 min	Tacky free in thin layer at 25°C, 50% relative humidity	Approx 1h 40 min
doba ztráty lepkavosti při 40°C 10% relativní vlhkosti	n.d.	Tacky free in thin layer at 40°C, 10% relative humidity	n.a.
Tvrdość podle ShoreD ASTM D 2240 po vytvrzení při 50 °C po dobu 12 h	79	Hardeness in Shore D ASTM D 2240 after postcuring 50°C for 12h	79
Test žloutnutí v klimatické komoře Qsun (ASTM D904) 1 rok venku (světlo + déšť + tma + tepelný šok)	Beze změny	Yellowing test in climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 1 year of outdoor conditions (light + rain+ dark + thermal shock)	No change
Minimální teplota pro reakci	+10°C	Minimum reaction temperature	+10°C
Minimální teplota použití po vytvrzení	-25°C	Minimum temperature of use after hardening	-25°C

VÝROBEK POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Informace obsažené v tomto datovém listu vycházejí z testů provedených v našich laboratořích a jsou korigovány podle našich zkušeností. Tyto údaje mohou být změněny bez předchozího upozornění a nejsou právně relevantní. Zákazník je zodpovědný za ověření vhodnosti výrobku před jeho použitím. Zákazník je povinen zajistit, aby použití výrobku bylo v souladu s platnými zákony, předpisy a pokyny země použití.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.

Maximální teplota použití po vytvrzení	+60°C	Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Doba zpracovatelnosti při 25 °C (minimální doba pro leštění a řezání)	2h 30 min	Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	2h 30 min
Přilnavost na bílém mramoru po 2 hodinách ASTM D4541	7 MPa (roztura substrato)	Adhesion on white marble after 2h ASTM D4541	7 MPa (substrate failure)
Přilnavost na bílém mramoru po vypálení při 50 °C po dobu 12 hodin ASTM D4541	8 MPa (roztura substrato)	Adhesion on white marble after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D4541	8 MPa (substrate failure)
Přilnavost na žulu po 2 hodinách ASTM D4541	10 MPa (roztura substrato)	Adhesion on granite after 2h ASTM D4541	10 MPa (substrate failure)
Přilnavost na žulu po vypálení při 50 °C po dobu 12 hodin ASTM D4541	12 MPa (roztura substrato)	Adhesion on granite after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D4541	12 MPa (substrate failure)
Adheze na křemeni po 2 hodinách ASTM D4541	16 MPa	Adhesion on quartz after 2h ASTM D4541	16 MPa
Přilnavost na křemeni po vypálení při 50 °C po dobu 12 hodin ASTM D4541	16 MPa	Adhesion on quartz after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D4541	16 MPa
Přilnavost na keramiku po 2 hodinách ASTM D4541	13 MPa	Adhesion on ceramic after 2h ASTM D4541	13 MPa
Přilnavost na keramiku po vypálení při 50 °C po dobu 12 hodin ASTM D4541n.a.	11 MPa	Adhesion on ceramic after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D4541	11 MPa

SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST / STORAGE AND SHELF LIFE

Skladujte v těsně uzavřených originálních obalech, mimo dosah zdrojů tepla, přímého slunečního záření, vlhkosti a deště. Stránky se bojí mrazu. Doba skladování 6 měsíců při teplotě 18-25 °C.

Keep the resin in original tightly closed containers, in a dry place far away from source of heat and rays sun. Avoid freezing condition. Shelf life 6 months at 18-25°C.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ / SAFETY MEASURES

Pryskyřice a tužidlo jsou chemické produkty. Před použitím se doporučuje přečíst si bezpečnostní list a bezpečnostní pokyny na plechovkách/barelech.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet MSDS before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

VÝROBEK POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Informace obsažené v tomto datovém listu vycházejí z testů provedených v našich laboratořích a jsou korigovány podle našich zkušeností. Tyto údaje mohou být změněny bez předchozího upozornění a nejsou právně relevantní. Zákazník je zodpovědný za ověření vhodnosti výrobku před jeho použitím. Zákazník je povinen zajistit, aby použití výrobku bylo v souladu s platnými zákony, předpisy a pokyny země použití.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.